

**AVOLA MASCHINENFABRIK
A. VOLKENBORN GMBH & CO .KG**

Heiskampstr. 11 D – 45527 Hattingen
Telefon *49-2324-9636-0 Telefax *49-2324-963650
www.avola.de e-mail: info@avola.de

Maj 2009

A V O L A – piła tarczowa G A M A 75 V

Bocznie przesuwana piła do cięcia wzdłużnego, kapowania i do cięcia skośnego

Wyposażenie / zakres dostawy

Agregaty popychacza DUO do transportu materiału/ cięcia wzdłużne

Osłona dolna

Wys. cięcia 90°/ 295 mm - 45°/ 200 mm - 30°/ 137 mm

Stół maszyny bocznie przesuwny o ok. 600 mm z pneumatycznym hamulcem

Pokrywa maszyny wyposażona w boczne kurtyny ochronne z PVC

Ciężkie, krótkie stoły podające/ odbierające do odbioru agregatów popychacza DUO

Pneumatyczne cylindry zaciskowe prawy i lewy

Pneumatyczna funkcja kapowania sterowana oburącz

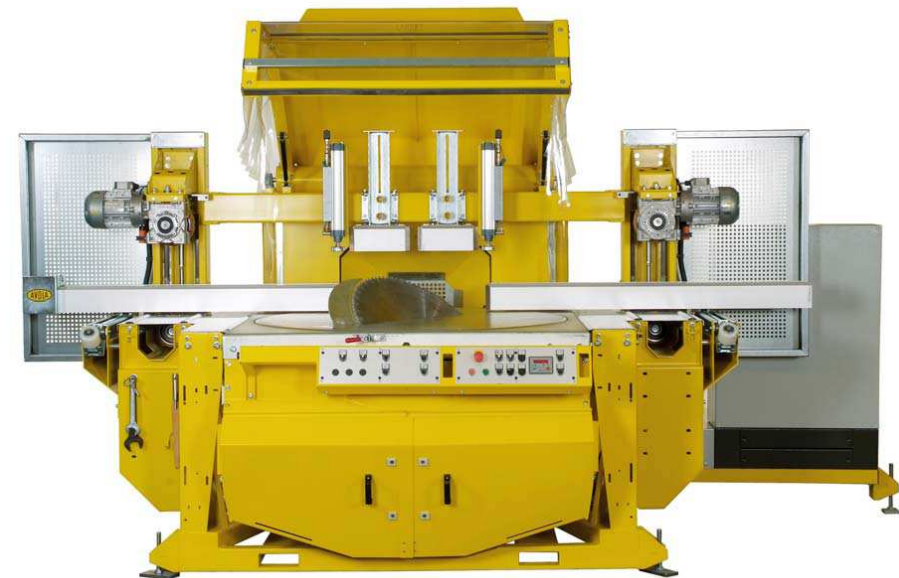
Elektryczna regulacja nachylenia brzeszczotu 90° - 30°

Laserowy wskaźnik cięcia

Regulacja wysokości brzeszczotu poprzez mechaniczny system przesuwu ze skalą pomiarową

Brzeszczot z węglików spiekanych 750 mm, przyłącze odsysania 160 / 160 mm

Silnik napędowy 15 KW - prędkość obrotowa silnika 1/min - 3.000 / prędkość obrotowa brzeszczotu 1/min – 2.200



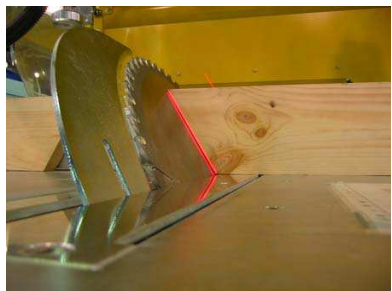


Osłona dolna

Zapewnia bezpieczeństwo i poprawia ochronę przed emisją. Osłona dolna całkowicie zamyka maszynę. Niebezpieczna strefa ruchomych części staje się w ten sposób niedostępna. Drzwi wyposażone w wyłącznik bezpieczeństwa, pozwalają otworzyć maszynę i przeprowadzić czyszczenie w dolnej strefie. Odsysanie pyłu przyłączane w tylnej części maszyny.

Pneumatyczne cylindry zaciskowe prawy i lewy

Cylindry zaciskowe służą do mocowania materiału po prawej i/lub lewej stronie maszyny. Odstęp cylindrów zaciskowych do brzeszczotu w pozycji 90° po 400 mm.



Laserowy wskaźnik cięcia

Laserowy wskaźnik cięcia wyznacza na drewnie czerwoną linię, według której ma nastąpić cięcie.



Agregat popychacza D U O jest wyposażony w rolkę wciągającą i wyciągającą. Pod rolką wciągającą i wyciągającą znajduje się rolka dociskająca, która połączona jest z górną rolką przez pneumatyczny cylinder. Docisk działa jak kleszcze, które naciskają na materiał a nie na prowadnicę rolkową. W trakcie cięcia wzdłużnego pozycję materiału kontrolują czujniki i automatycznie sterują rolkami wciągu i wyciągu. Odstęp rolek wynosi 2,25 m. W przypadku maks. prędkości posuwu, długość ciętego drewna musi wynosić min. 2,8 m, aby zapewnić perfekcyjne podanie. Kierunek przesuwu drewna i wiążący się z tym nacisk na tylne prowadnice wzdłużne jest automatycznie rozpoznawany przez popychacze dzięki specjalnemu punktowi obrotu.

Dane techniczne: Silnik przekładni posuwów P2= 1,1 kW/ siła posuwu F 1.000 N bezstopniowa regulacja prędkości poprzez potencjometr 0,2-36 m/min.

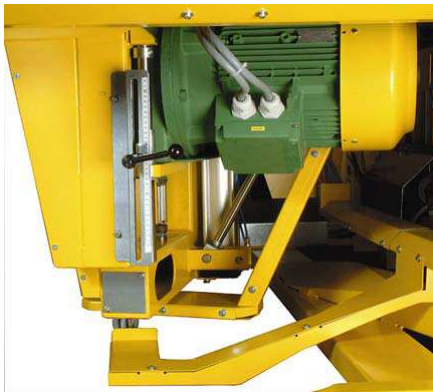


Przedłużenie posuwu - opcja -

Agregat popychacza D U O wyposażony jest w dodatkową rolkę skierowaną w kierunku stołu maszyny. Odstęp rolek zmniejsza się do 1,33 m co pozwala na bezproblemowe podanie przy maksymalnej prędkości posuwu, ciętego drewna o długości od 1,7m. Kierunek przesuwu drewna i wiążący się z tym nacisk na tylne prowadnice wzdłużne sterowany automatycznie przez pneumatyczne cylindry dociskowe przy popychaczach.

Aluminiowe prowadnice wzdłużne

Rolę tylnej prowadnicy prowadnicy rolkowej pełni stabilny, odporny na zwichrowanie profil aluminiowy o przekroju 120 x120 mm.



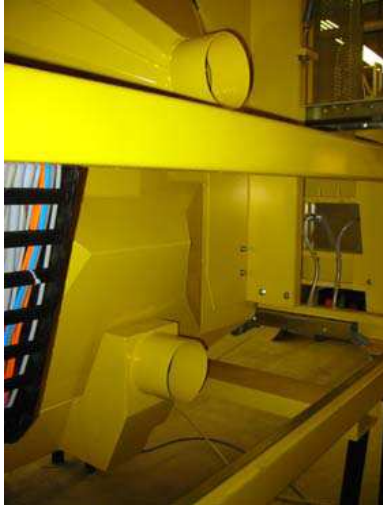
Regulacja wysokości brzeszczotu

Poprzez mechaniczny system prowadnic, ze skalą wymiarów, łatwa obsługa.



Regulacja kąta nachylenia brzeszczotu 90 - 30° zachodzi elektrycznie poprzez bezobsługowy wciągnik elektryczny ($v = 0,5^{\circ}/\text{sek.}$) wyposażony w wyświetlacz cyfrowy. Precyzyjne przestawienie zachodzi przez śrubę pociągową toczną całkowicie zamkniętą w stalowej rurze.

Inne cechy: sprzęgło przeciążeniowe, silnik z zabezpieczeniem przed przegrzaniem, opornik.



Przyłącze odsysania

Gama 75 V jest wyposażona w dwa wsporniki odsysania o średnicy 160 mm

Podciśnienie na przyłączy odsysania pa 1.750 / strumień objętości $\geq 3.000 \text{ m}^3/\text{h}$

Automatyczny posuw stołu maszyny - opcja –

Pneumatyczny posuw dla bocznie przesuwne stołu maszyny ok. 600 mm. Możliwość piłowania kombinowanego (cięć poprzecznych, przycinania) do maks 295 x 600 mm. Idealnie dla drewna klejonego lub większych płyt. Kąt nachylenia brzeszczotu 90 – 30° do cięcia skośnego.

